

1. ÜRÜNÜN ve ÜRETİCİSİNİN TANITIMI

Ürün Adı	Karline Chlora
Ürünün Alternatif İsimleri	Klor Kauçuk Yol Çizgi Boyası
Ürün Tanıtımı – Kullanım Alanı	Klor kauçuk-alkid bağlayıcı modifiyeli, kurumasını çok hızlı yapan, tek bileşenli, örtme ve doldurma gücü yüksek soğuk sprey uygulama boyasıdır. Hava şartlarına maruz olan veya olmayan tüm asfalt, metal veya beton zemin yüzeyleri üzerinde, uyarı ve bilgi amaçlı her türlü işaretlemelerin yapımında kullanılır.
Üretici Bilgileri	Kartallar Boya ve Kimya Sanayi Ticaret Limited Şirketi Köşklüçeşme Mahallesi, Yeni Bağdat Caddesi, No:136, 41400 Gebze / KOCAELİ / TÜRKİYE
Ürünle ilgili Bilgi Hattı	Pazartesi-Cumartesi (08:30 – 18:00) Tel: 0262 641 49 67 Fax : 0262 641 49 68
Acil Durumlarda Aranacak Hat	Uludağ Üniversitesi Zehir Danışma Merkezi (7/24) – 0224 442 82 93

2. ÜRÜNÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Reçine Tipi	Kısa Yağlı Modifiye Alkid Reçine / Antikorozyf Pigmentler
Renk	Beyaz ve Sarı
Parlaklık	Mat (ASTM D 523)
Yoğunluk	1,52±0,05 g/cm ³ (ASTM D 1475)
Hacimce Katı Madde Oranı	%60±2 (ASTM D 2697)
İnceltici Tipi / Ürün Kodu	K- Solv 900 / KBK 0709
İnceltme Oranı	%5-15 (Uygulama yöntemine göre)
VOC Miktarı	305 g/L (ASTM D 3960)
Tutuşma Noktası (Kapalı Kap)	≥21 °C
Sertleştirici Tipi / Ürün Kodu	-
Boya : Sertleştirici Karışım Oranı	-
Karışımın Ömrü	-
Kuru / Islak Isı Direnci	80°C kuru / 70°C Islak

3. YÜZEY HAZIRLIĞI

Boyanın uygulandığı yüzeydeki performansını etkileyen en önemli faktör, yüzey hazırlığıdır. Boya uygulamalarından önce yüzey hazırlığı yapılmasının sebebi, boyaların uygulandıkları yüzeye en etkin bir biçimde tutunmalarını sağlamaktır. Yüzey hazırlık işlemleri, boyayı yüzey üzerindeki bir ince tabaka olarak elde etmekten çok, yüzeyin bir parçası yapabilme amacına hizmet etmelidir.

Yeni Boyanacak Metal, Asfalt veya Beton Yüzeyler : Uygulama yapılacak yüzeylerin; yağ, kir, toz, pas, gres, tuz, wax, silikon vb. tüm yüzey kirlenmelerinden tamamen arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır. Yağ alma işlemi deterjanla yıkama, yağ alıcı asidik - alkali kimyasallar veya solventle silme şekillerinde olabilir. Deterjanla ve bahsedilen kimyasallarla (bu kimyasallar ürün bazında farklı yüzeyden alma prosedürlerine tabi olabileceğinden, üreticilerinden teknik bilgi alınmalıdır) yapılan yüzey hazırlık işlemlerinden sonra yüzey ılık ve tatlı su yardımıyla çok iyi durulanmalı ve kurutulmalıdır (Asfalt yüzeylerde bu işlem yapılmaz). Bu ürünün metal üzeri uygulamalarında mekanik aşındırıcılar kullanılarak yapılacak yüzey hazırlığı yeterli olacaktır. Yüzey hazırlık işlemleri tamamlandıktan sonra yüzeyin yeniden kirlenmeye maruz kalmayacak kısa bir süre içerisinde (tercihen 6 saat) boyanması önerilir. Yeni beton yüzeyler boyanmadan önce betonun tam kurlenme süresi beklenmelidir (konvansiyonel beton için 20-25 gün). Kimyasal katkılar içeren beton yüzeyler için kurlenme bilgileri, üreticisinden alınmalıdır. Beton ve asfalt yüzeylerde yapılacak uygulamalarda yüzeyin nem kontrolü mutlaka yapılmalıdır. Silikon katkılı sert ve parlaklığı çok yüksek beton yüzeyler boyaların yüzey penetrasyonuna imkan vermediğinden bu tür yüzeyler aşındırılmalıdır. Aşındırma işlemlerinde amaca ve yüzeyin yapısına göre aşındırıcı diskler, elmas uçlu aşındırıcılar veya bilya çarptırma sistemli aşındırma ekipmanları kullanılabilir. Yüzey pürüzlendirme işleminde yüzey profili minimum mertebede tutulmalı, boya kuruması sonunda yüzey pürüzleri estetik kusurlara sebep olmamalıdır. Aşındırma işlemlerinden kaynaklanan tozlar, aşındırma ekipmanına adapte edilebilen endüstriyel süpürgelerle yüzeye düşmeden emilmelidir. Yüzeye düşen tozlar yine endüstriyel süpürgeler yardımıyla alınır.

Eski Boyalı Metal, Asfalt veya Beton Yüzeyler : Yüzeye sıkı biçimde tutunamayan, kabuk ve kabarma şeklinde yüzeyden kalkan kısımlar, boyanın halen sıkı bir biçimde yüzeye tutunabildiği yerlere kadar temizlenmelidir. Eğer eski boya tabakası parlak ise, uygulanacak yeni boya katının yüzeye iyi tutunmasını sağlamak için hafif zımparalama yapılmalı, yüzey matlaştırılmalıdır. Gerekli görülen yerlerde macunlama ve zımparalama yapılarak, yüzey düzgünlüğü yeniden elde edilmelidir. Onarımlarda kullanılan tamir malzemeleri tesviye ve boya uygulamasından önce tamamen kurumuş olmalıdır. Uygulanacak yeni boyanın, eski boya katıyla uyumlu olduğundan emin olunmalı, yerel denemeler yapılmak suretiyle bu konu test edilmelidir. Yüzeylerde bulunan yarık ve çatlaklar uygun tamir harçları veya macunlarla doldurulduktan sonra tesviye edilmelidir. 5mm den daha büyük çatlaklar kesilerek açılmalı, çimento bazlı mortartlar veya epoksi mortartlar ile doldurulmalıdır. Su ve nem sızıntılarını önlemek için, elastik poliüretan malzemelerin enjeksiyonu etkili bir çözüm olacaktır.

4. ÖNERİLEN BOYAMA SİSTEMİ, YAŞ/KURU FİLM KALINLIKLARI & TEORİK YAYILMA

Önerilen Boyama Sistemi	Ürünün, 90-100µ/kat kuru film kalınlığı verecek tek kat olarak uygulanması önerilir.
Yaş Film Kalınlığı	150-170µ
Kuru Film Kalınlığı	90-100µ
Teorik Yayılma Oranı	9-10 m ² /L - 90µ kuru tek kat

5. UYGULAMA YÖNTEMLERİ

Fırça	Kestirme uygulamaları ve ulaşılması zor alanlar için kıl tutma özelliği yüksek fırçalar önerilmektedir.
Rulo	Geniş yüzeyde boyamada yüzeyde tüy bırakmayan rulolar kullanılması önerilir.
Sprey	Pnömatik : Nozul çapı : 1.8mm – 2.2mm, Hava Basıncı : 4 – 4,5 bar. Hava sistemi, nem ve toz alıcı ekipmanlarla donatılmış olmalıdır. Hava basıncı seviyesi, operatörün hızlı bir şekilde müdahale edebileceği mesafeye monte edilecek bir regülatörle ayarlanabilir olmalıdır Airless : Nozul Çapı : 0,017”-0,019”– Nozulda Basınç : 200-240 Bar/2800-3500 psi. Airless cihaz emiş filtresinin sürekli temiz durumda tutulması ve cihaz temizliğinin uygulamalardan sonra aksatılmadan yapılması sağlanmalıdır

6. UYGULAMA ORTAMI ŞARTLARI

Ürünün, kurumasını etkin bir biçimde gerçekleştirmesi açısından uygulama ortamları iyi havalandırılmalıdır. Uygulama ortamında bağıl nem oranı maksimum %80 olmalıdır. Ortam ve yüzey sıcaklığının 15°C’ nin altına düştüğü durumlarda uygulama yapılmamalıdır.

7. KURUMA SÜRELERİ

Yeterli havalandırma (Hava sirkülasyonu optimize edilmiş iç mekanlar), önerilen film kalınlıklarına bağlı kalınması ve uygun ortam sıcaklıklarında çalışılması koşuluyla ürünün kuruma ve yeni bir kat uygulamaya elverişli hale gelme süreleri aşağıdaki gibi öngörülmektedir.

Yüzey Sıcaklığı	10°C	20°C	35°C
Toz Tutmama Süresi	1 Saat	30 Dakika	15 Dakika
Sert Kuruma Süresi	8 Saat	6 Saat	6 Saat
Tam Kuruma Süresi	24 Saat	12 Saat	8 Saat
Minimum Yeniden Boyama Süresi	12 Saat	8 Saat	6 Saat
Maksimum Yeniden Boyama Süresi	48 Saat	24 Saat	12 Saat

8. AMBALAJ & DEPOLAMA BİLGİLERİ

Ambalaj Kapasiteleri	5 Kg ve 25 Kg çelik kovalarda
Depolama Ortamı Şartları	Depolama alanları; iyi havalandırılan, yüksek ısıya, direkt güneş ışınlarına maruz olmayan, sıcaklığın 5-35°C arasında tutulduğu kapalı yerler olmalıdır.
Raf Ömrü	Ürün ancak kendi ambalajında ve kapağı açılmamak koşuluyla saklandığında 1 yıldır.

9. ÇEVREYE KARŞI SORUMLULUK

Bu ürünün boş ambalajları, tehlikeli atıklar kapsamında değerlendirilir. Bu sebeple, bertaraf edilmeleri konusunda ilgili yerel ve ulusal organizasyonca belirlenen imha prosedürlerine uyulmalıdır. Ürün ve incelticisi kesinlikle su giderlerine dökülmemelidir. Boş ürün ve inceltici ambalajları doğaya bırakılmamalı, bu konuda ürünlere ait Güvenlik Föylerine mutlaka başvurulmalıdır.

10. KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN KULLANIMI & EMNİYETLİ UYGULAMA ÖNLEMLERİ

Kişisel Koruma Türü	Açıklamalar – Yapılması Gerekenler
Solunum Sistemi	Ürünün uygulanması esnasında, sertifikalı toz veya buhar maskeleri kullanılmalıdır.
Eİ	Ürünün uygulanması boyunca koruyucu eldivenler kullanılmalıdır.
Cilt	Tercihen doğal liflerden üretilmiş koruyucu iş elbiseleri kullanılmalıdır. Bu elbiselerin cildi ortamdaki tamamen izole edecek nitelikte olmasına dikkat edilmelidir. İş elbiselerinin 1µ tanecik çapına kadar olan partikülleri tutar nitelikte seçilmesi, maksimum cilt koruması sağlayacaktır. Ellerin ve yüzün cilde boya tutunmasını engelleyen, su ile yıkanabilen amaca özel doğal kremlerle maskelenmesi, uygulayıcının solvent maruziyetini engelleyeceği gibi gün sonu temizlik süresini de kısaltacaktır.
Göz	Gözleri ortamdaki tam olarak izole eden güvenlik gözlükleri kullanılır.
Hijyenik Tedbirler	Ürünü uyguladıktan sonra, yemek yemeden, sigara kullanmadan, tuvaletleri kullanmadan önce ve gün sonunda mutlaka suretle eller yıkanmalıdır.
Mühendislik Tedbirleri	Boyamanın yapıldığı ortamlar, iyi havalandırılmış alanlar olmalıdır. Bu alanlara, yangın ve parlamalara sebebiyet verebilecek hiçbir kıvılcım kaynağı sokulmamalıdır. Yangın ve parlama risklerine karşı gerekli tüm önlemler alınmalı, uygulama alanında kimyasal yangına müdahalede kullanıma uygun yangın tüpleri hazır bulundurulmalıdır. Boyama yapılan yerler, diğer farklı imalatların yapıldığı firma alanlarından ayrılmış olmalı, kuşlama ve taşlamadan kaynaklanan toz ve kıvılcımlara maruz kalmamalıdır. Ürüne ait Güvenlik Bilgi Föylerine başvurularak belirtilen ilave önlemler mutlaka alınmalıdır.

11. NOTLAR

Ürünün kullanımıyla ilgili saha desteği ve/veya güvenlik bilgi föyü talepleriniz için lütfen firmamızla irtibata geçiniz. Bu teknik föy içeriği, ar-ge çalışmalarımız ve teknolojik gelişmelerden bağımsız olmadığından zaman içerisinde değişiklik arz edebilir.



KARTALLAR BOYA ve KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Adres : Köşklüçeşme Mahallesi, Yeni Bağdat Caddesi, No : 136, 41400 Gebze/Kocaeli/TÜRKİYE

Tel&Fax : +90 262 641 49 67 **E :** info@kartallarboya.com, **W :** www.kartallarboya.com