

KARDEN CUPROVIN®**KBK 02033**

İlk Yayın Tarihi : 19.03.2012

Rev. Tarihi / Rev No : -

TEKNİK BİLGİ FÖYÜ**KARTALLAR BOYA****1. ÜRÜNÜN ve ÜRETİCİSİNİN TANITIMI**

Ürün Adı	Karden Cuprovin
Ürünün Alternatif İsimleri	Vinil Zehirli Boya
Ürün Tanıtımı – Kullanım Alanı	Özel olarak geliştirilmiş sentetik reçine ve vinil bağlayıcı modifiyeli, kalay ve kalay bileşenlerini içermeyen, zehirli boyalarla ilgili IMO kriterlerine uygun bakır oksitler ve biyosidal maddelerle formüle edilmiş, self polishing özelliğine sahip zehirli boyadır. Mikro veya makro büyüklükteki deniz organizmalarının, deniz taşıtı su altı kesimlerine tutunmalarını ve bu yüzeylerde gelişmelerini engellemek ve buna bağlı olarak yakıt tasarrufu sağlamak amacıyla kullanılmaktadır.
Üretici Bilgileri	Kartallar Boya ve Kimya Sanayi Ticaret Limited Şirketi Köşklüçeşme Mahallesi, Yeni Bağdat Caddesi, No:136, 41400 Gebze / KOCAELİ / TÜRKİYE
Ürünle ilgili Bilgi Hattı	Pazartesi-Cumartesi (08:30 – 18:00) Tel: 0262 641 49 67 Fax : 0262 641 49 68
Acil Durumlarda Aranacak Hat	Uludağ Üniversitesi Zehir Danışma Merkezi (7/24) – 0224 442 82 93

2. ÜRÜNÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Reçine Tipi	Vinil Reçine / Pigmentler
Renk	Kırmızı, Mavi, Siyah
Parlaklık	Mat (ASTM D 523)
Yoğunluk	Renge göre $1,70 \pm 0,10$ g/cm ³ aralığında (ASTM D 1475)
Hacimce Katı Madde Oranı	%65 $\pm$ 2 (ASTM D 2697)
İnceltici Tipi / Kodu	K- Solv 800 / KBK 0708
İnceltme Oranı	%5-15 (Uygulama yöntemine göre) Fırça ve Rulo uygulamalarında : %5, Sprey uygulamalarında %10-15
VOC Miktarı	325 g/L (ASTM D 3960)
Alenlenme Noktası (Kapalı Kap)	≥ 35 °C
Sertleştirici Tipi / Kodu	-
Boya : Sertleştirici Karışım Oranı	-
Karışımın Ömrü	-
Kuru / Islak Isı Direnci	80°C kuru / 70°C Islak (Sürekli olmayan temaslar için)

3. YÜZEY HAZIRLIĞI

Yeni Boyanacak Metal Yüzeyler : Uygulama yapılacak yüzeylerin; meneviş, yağ, kir, toz, pas, gres, tuz vb. tüm yüzey kirleticilerinden tamamen arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır. Yüzeylerdeki meneviş tabakası, düzensiz ve zaman içerisinde boya performansını olumsuz etkileyecek bir yapı oluşturduğundan yüzeyden alınmalıdır. Meneviş tabakasını gidermenin en doğru prosedürü kumlama yapılmasıdır. Ürünün, kendisinden beklenen yüksek performansı verebilmesi bakımından yüzeyler mutlaka aşındırıcı raspa işlemine tabi tutulmalıdır.

Metal yüzeylerde yağ alma işlemi deterjanla yıkama veya solventle silme şeklinde olabilir. Deterjanla yapılan yüzey hazırlık işlemlerinden sonra yüzey ılık ve tatlı su yardımıyla çok iyi durulanmalı ve kurutulmalıdır. Kumlama işleminden kaynaklanan yüzey tozlarını giderme yöntemi basınçlı havadır. Kumlanmış yüzeylerin kuru bezlerle temizlenmesi aşamasında çıplak gözle fark edilmeyen kumaş lifleri yüzeye takılmakta ve boya kalitesine olumsuz etki etmektedir. Yüzeylerdeki hafif paslanma, tel fırçalar veya motorlu çanak fırçalar ile temizlenebilir. Yüzey hazırlık işlemleri tamamlandıktan sonra yüzeyin yeniden kirlenme ve paslanmaya maruz kalmayacak kısa bir süre içerisinde (tercihen 6 saat) astarlanması önerilir.

Önerilen Yüzey Hazırlama Standartları : NACE #1(Beyaz Metal), NACE #2(Beyaza Yakın), SSPC SP5(Beyaz Metal), SSPC SP10(Beyaza Yakın), İsveç Sa3, İsveç Sa2^{1/2}, İngiltere Q1, İngiltere Q2, ISO 8501 Sa3, ISO 8501 Sa2^{1/2}

Yararlanılabilecek Görsel Standartlar : SSPC VIS-1, SSPC VIS-2, SSPC VIS-3, SSPC VIS-7, ISO 8501-1

Metal yüzeyler üzerinde, firmamızca izin verilen suda çözünebilir tuz barındırma limit değeri 35µg/cm² dir.

Astarlanmış Metal Yüzeyler : Karden Cuprovin, Primafool astar ile önerilen kuru film kalınlığında en az bir kat astarlanmış yüzeyler üzerine iki tam kat şeklinde uygulanır. Arzu edilen yüzey görünüm kalitesine paralel olmak üzere yüzey pürüzleri macunlama ve zımparalama yöntemleri ile giderilir. En iyi sonkat boya görüntüsü zımparalanarak camsı parlaklık elde edilen yüzeylerde sağlanacaktır. Astar uygulamasından sonkat boyama aşamasına kadar geçen sürede yüzeyler yeniden toz, kir, tuz gibi yüzey kontaminasyonuna maruz kalmış olabileceğinden, ürün uygulanmadan önce yüzeyler mutlaka tekrar temizlik kontrolüne tabi tutulmalıdır. Astar ve sonkat boya katlarının maksimum boyama sürelerine hassasiyet gösterilmeli, maksimum boyama süresinin aşıldığı hallerde firmamızla irtibata geçilerek önerilecek prosedür doğrultusunda boya uygulaması tamamlanmalıdır.

Eski Zehirli Boyalı Yüzeyler : Karden Cuprovin, önerilen kuru film kalınlığında uygulanan Karden Tiecoat üzerine iki tam kat şeklinde de uygulanmaktadır. Ürün uygulanmadan önce yüzeyler mikro veya makro boyutlu deniz organizmalarından yüksek basınçlı su jeti ile tamamen arındırılmalıdır. Yüzeye sıkı biçimde tutunamayan, kabuk ve kabarma şeklinde yüzeyden kalkan kısımlar, boyanın halen sıkı bir biçimde yüzeye tutunabildiği yerlere kadar temizlenmelidir. Gerekli görülen yerlerde macunlama ve zımparalama yapılarak, yüzey düzgünlüğü yeniden elde edilmelidir. Onarımlarda kullanılan tamir macunları tesviye ve boya uygulamasından önce tamamen kurumuş olmalıdır. Uygulanacak yeni boyanın, eski boya katıyla uyumlu olduğundan emin olunmalı, yerel denemeler yapılmak suretiyle bu konu test edilmelidir.

4. ÖNERİLEN BOYAMA SİSTEMİ, YAŞ/KURU FİLM KALINLIKLARI & TEORİK YAYILMA

Önerilen Boyama Sistemi	Ürünün, 100µ/kat kuru film kalınlığı verecek iki kat olarak uygulanması önerilir.
Yaş Film Kalınlığı	160-170µ
Kuru Film Kalınlığı	105-110µ
Teorik Yayılma Oranı	9 m ² /L - 100µ kuru tek kat

5. UYGULAMA YÖNTEMLERİ

Fırça	Kestirme uygulamaları ve ulaşılması zor alanlar için kıl tutma özelliği yüksek fırçalar önerilmektedir.
Rulo	Geniş satıh boyamada yüzeyde tüy bırakmayan rulolar kullanılması önerilir.
Sprey	Pnömatik : Nozul çapı : 2,0mm – 2,2mm, Hava Basıncı : 5 bar. Hava sistemi, nem ve toz alıcı ekipmanlarla donatılmış olmalıdır. Hava basıncı seviyesi, operatörün hızlı bir şekilde müdahale edebileceği mesafeye monte edilecek bir regülatörle ayarlanabilir olmalıdır Airless : Nozul Çapı : 0,023"-0,029"- Nozulda Basınç : 220-250 Bar/3200-3600 psi. Airless cihaz emiş filtresinin sürekli temiz durumda tutulması ve cihaz temizliğinin uygulamalardan sonra aksatılmadan yapılması sağlanmalıdır

6. UYGULAMA ORTAMI ŞARTLARI

Yapılacak uygulamalar boyunca uygulama yüzeyi sıcaklığı, havanın içerdiği nemin yoğunlaşarak yüzey üzerine düşeceği sıcaklıktan (Dew Point) en az 3°C yüksek olmalıdır. Ürünün, kurumasını etkin bir biçimde gerçekleştirmesi açısından uygulama ortamları iyi havalandırılmalıdır. Uygulama ortamında bağıl nem oranı maksimum %80 olmalıdır.

7. KURUMA SÜRELERİ

Yeterli havalandırma (Hava sirkülasyonu optimize edilmiş iç mekanlar), önerilen film kalınlıklarına bağlı kalınması ve uygun ortam sıcaklıklarında çalışılması koşuluyla ürünün kuruma ve yeni bir kat uygulamaya elverişli hale gelme süreleri aşağıdaki gibi öngörülmektedir.

Yüzey Sıcaklığı	10°C	20°C	35°C
Toz Tutmama Süresi	3 Saat	1 Saat	45 Dakika
Sert Kuruma Süresi	12 Saat	10 Saat	8 Saat
Tam Kuruma Süresi	72 Saat	48 Saat	24 Saat
Minimum Yeniden Boyama Süresi	15 Saat	12 Saat	10 Saat
Maksimum Yeniden Boyama Süresi	72 Saat	60 Saat	48 Saat

8. AMBALAJ & DEPOLAMA BİLGİLERİ

Ambalaj Kapasiteleri	3,75 Lt ve 15 Lt çelik kovalarda
Depolama Ortamı Şartları	Depolama alanları; iyi havalandırılan, yüksek ısıya, direkt güneş ışınlarına maruz olmayan, sıcaklığın 5-35°C arasında tutulduğu kapalı yerler olmalıdır.
Raf Ömrü	Ürün ancak kendi ambalajında ve kapağı açılmamak koşuluyla saklandığında 1 yıldır.

9. ÇEVREYE KARŞI SORUMLULUK

Bu ürünün boş ambalajları, tehlikeli atıklar kapsamında değerlendirilir. Bu sebeple, bertaraf edilmeleri konusunda ilgili yerel ve ulusal organizasyonca belirlenen imha prosedürlerine uyulmalıdır. Ürün ve incelticisi kesinlikle su giderlerine dökülmemelidir. Boş ürün ve inceltici ambalajları doğaya bırakılmamalı, bu konuda ürünlere ait Güvenlik Föylerine mutlaka başvurulmalıdır.

10. KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN KULLANIMI & EMNİYETLİ UYGULAMA ÖNLEMLERİ

Kişisel Koruma Türü	Açıklamalar – Yapılması Gerekenler
Solunum Sistemi	Ürünün uygulanması esnasında, sertifikalı toz veya buhar maskeleri kullanılmalıdır.
EI	Ürünün uygulanması boyunca koruyucu eldivenler kullanılmalıdır.
Cilt	Tercihen doğal liflerden üretilmiş koruyucu iş elbiseleri kullanılmalıdır. Bu elbiselerin cildi ortamdaki tamamen izole edecek nitelikte olmasına dikkat edilmelidir. İş elbiselerinin 1µ tanecik çapına kadar olan partikülleri tutar nitelikte seçilmesi, maksimum cilt koruması sağlayacaktır. Ellerin ve yüzün cilde boya tutunmasını engelleyen, su ile yıkanabilen amaca özel doğal kremlerle maskelenmesi, uygulayıcının solvent maruziyetini engelleyeceği gibi gün sonu temizlik süresini de kısaltacaktır.
Göz	Gözleri ortamdaki tam olarak izole eden güvenlik gözlükleri kullanılır.
Hijyenik Tedbirler	Ürünü uyguladıktan sonra, yemek yemeden, sigara kullanmadan, tuvaletleri kullanmadan önce ve gün sonunda mutlaka eller yıkanmalıdır.
Mühendislik Tedbirleri	Boyamanın yapıldığı ortamlar, iyi havalandırılmış alanlar olmalıdır. Bu alanlara, yangın ve parlamalara sebebiyet verebilecek hiçbir kıvılcım kaynağı sokulmamalıdır. Yangın ve parlama risklerine karşı gerekli tüm önlemler alınmalı, uygulama alanında kimyasal yangına müdahalede kullanıma uygun yangın tüpleri hazır bulundurulmalıdır. Boyama yapılan yerler, diğer farklı imalatların yapıldığı firma alanlarından ayrılmış olmalı, kumlama ve taşlamadan kaynaklanan toz ve kıvılcımlara maruz kalmamalıdır. Ürüne ait Güvenlik Bilgi Föylerine başvurularak belirtilen ilave önlemler mutlaka alınmalıdır.

11. NOTLAR

Ürünün kullanımıyla ilgili saha desteği ve/veya güvenlik bilgi föyü talepleriniz için lütfen firmamızla irtibata geçiniz. Bu teknik föy içeriği, ar-ge çalışmalarımız ve teknolojik gelişmelerden bağımsız olmadığından zaman içerisinde değişiklik arz edebilir.



KARTALLAR BOYA ve KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Adres : Köşklüçeşme Mahallesi, Yeni Bağdat Caddesi, No : 136, 41400 Gebze/Kocaeli/TÜRKİYE

Tel&Fax : +90 262 641 49 67 E : info@kartallarboya.com, W : www.kartallarboya.com