

KARDEN PREMIUM®**KBK 02027**

Föy Yayın Tarihi : 21.03.2012

Rev. Tarihi / Rev No : -

TEKNİK BİLGİ FÖYÜ**KARTALLAR BOYA****1. ÜRÜNÜN ve ÜRETİCİSİNİN TANITIMI**

Ürün Adı	Karden Premium
Ürünün Alternatif İsimleri	Akrilik Deniz Boyası
Ürün Tanıtımı – Kullanım Alanı	İki bileşenli, saf akrilik reçine, çevre ve insan sağlığına karşı hassas özel tip sertleştiriciden oluşan, yüksek parlaklıkta, parlaklık ve renk dayanımı mükemmel sonkat boyadır. Deniz taşıtlarının, ultraviyole ışınların direkt etkisine maruz üst yapılarında ahşap, fiberglass ve metal yüzeylerin kaplanması için kullanılmaktadır.
Üretici Bilgileri	Kartallar Boya ve Kimya Sanayi Ticaret Limited Şirketi Köşklüçeşme Mahallesi, Yeni Bağdat Caddesi, No:136, 41400 Gebze / KOCAELİ / TÜRKİYE
Ürünle ilgili Bilgi Hattı	Pazartesi-Cumartesi (08:30 – 18:00) Tel: 0262 641 49 67 Fax : 0262 641 49 68
Acil Durumlarda Aranacak Hat	Uludağ Üniversitesi Zehir Danışma Merkezi (7/24) – 0224 442 82 93

2. ÜRÜNÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Reçine Tipi	Saf Akrilik Reçine / Pigmentler
Renk	RAL K7 Kartela Renkleri
Parlaklık	Parlak (ASTM D 523)
Yoğunluk	1,18±0,10 g/cm ³ (ASTM D 1475)
Hacimce Katı Madde Oranı	%45±2 (ASTM D 2697)
İnceltici Tipi / Ürün Kodu	K- Solv 700 / KBK 0707
İnceltme Oranı	%5-15 (Uygulama yöntemine göre)
VOC Miktarı	410 g/L (ASTM D 3960)
Alevlenme Noktası (Kapalı Kap)	≥21 °C
Seretleştirici Tipi / Kodu	K-Cure 3000 / KBK 0903
Boya : Sertleştirici Karışım Oranı	Hacimce : 1,65:1, Ağırlıkça : 2:1
Karışımın Ömrü (Pot Life)	20°C de 5 saat
Kuru / Islak Isı Direnci (Tatlı Su)	90°C kuru / 75°C ıslak

3. YÜZEY HAZIRLIĞI

Astarlanmış Metal Yüzeyler : Karden Premium; Proguard ZP, Masterguard veya H-Build ürünleri ile önerilen kuru film kalınlıklarında en az bir kat astarlanmış yüzeyler üzerine (boyama sistemi performans gereksinimleri ilave astar ve arakat uygulamasını gerektirebilir) bir tam kat şeklinde uygulanır. Arzu edilen yüzey görünüm kalitesine paralel olmak üzere yüzey pürüzleri macunlama ve zımparalama yöntemleri ile giderilir. En iyi sonkat boya görüntüsü zımparalanarak camı parlaklık elde edilen yüzeylerde sağlanacaktır. Astar uygulamasından sonkat boyama aşamasına kadar geçen sürede yüzeyler yeniden toz, kir, tuz gibi yüzey kontaminasyonuna maruz kalmış olabileceğinden, ürün uygulanmadan önce yüzeyler mutlaka tekrar temizlik kontrolüne tabi tutulmalıdır. Astar ve sonkat boya katlarının maksimum boyama sürelerine hassasiyet gösterilmeli, maksimum boyama süresinin aşıldığı hallerde firmamızla irtibata geçilerek önerilecek prosedür doğrultusunda boya uygulaması tamamlanmalıdır.

Eski Boyalı Metal Yüzeyler : En başarılı tamir boyaması şüphesiz eski boyanın yüzeyden tamamen sökülmesi, metale inilmesi ve metal üzerinde yüzey hazırlık prosedürlerinin yeniden işletilmesi şeklinde ise de, bunun yapılamadığı uygulamalarda öncelikle yüzeye sıkı biçimde tutunamayan, kabuk ve kabarma şeklinde yüzeyden kalkan kısımlar, boyanın halen sıkı bir biçimde yüzeye tutunabildiği yerlere kadar temizlenmelidir. Eğer eski boya tabakası parlak ise, uygulanacak yeni boya katının yüzeye iyi tutunmasını sağlamak için hafif zımparalama yapılmalı, yüzey matlaştırılmalıdır. Gerekli görülen yerlerde macunlama ve zımparalama yapılarak, yüzey düzgünlüğü yeniden elde edilmelidir. Onarımlarda kullanılan tamir macunları tesviye ve boya uygulamasından önce tamamen kurumuş olmalıdır. Uygulanacak yeni boyanın, eski boya katıyla uyumlu olduğundan emin olunmalı, yerel denemeler yapılmak suretiyle bu konu test edilmelidir.

4. ÖNERİLEN BOYAMA SİSTEMİ, YAŞ/KURU FİLM KALINLIKLARI & TEORİK YAYILMA

Önerilen Boyama Sistemi	Önerilen Astarlar : KBK 02013, KBK 02015, KBK 02018 Önerilen Arakatlar : KBK 02018 Ürünün, 100µ/kat kuru film kalınlığı verecek tek veya iki kat olarak astarlanmış yüzeyler üzerine minimum 50µ kuru film kalınlığında tatbik edilmesi önerilir. Spesifik uygulamalar için firmamızla irtibata geçilmelidir.
Yaş Film Kalınlığı	100-110µ
Kuru Film Kalınlığı	45-50µ
Teorik Yayılma Oranı	10-11 m ² /L - 50µ kuru tek kat

5. UYGULAMA YÖNTEMLERİ

Fırça	Kestirme uygulamaları ve ulaşılması zor alanlar için kıl tutma özelliği yüksek fırçalar önerilmektedir.
Rulo	Önerilmez.
Sprey	Pnömatik : Nozul meme çapı : 1.2mm – 1,7mm, Hava Basıncı : 2,5 – 3,5 bar. Hava sistemi, nem ve toz alıcı ekipmanlarla donatılmış olmalıdır. Hava basıncı seviyesi, operatörün hızlı bir şekilde müdahale edebileceği mesafeye monte edilecek bir regülatörle ayarlanabilir olmalıdır. Airless : Nozul meme çapı : 0,013”-0,017” aralığı– Nozulda Basınç : 180-200 Bar/2600-2900 psi. Airless cihaz emiş filtresinin sürekli temiz durumda tutulması ve cihaz temizliğinin uygulamalardan sonra aksatılmadan yapılması sağlanmalıdır.

6. UYGULAMA ORTAMI ŞARTLARI

Yapılacak uygulamalar boyunca uygulama yüzeyi sıcaklığı, havanın içerdiği nemin yoğunlaşarak yüzey üzerine düşeceği sıcaklıktan (Dew Point) en az 3°C yüksek olmalıdır. Ürünün, kurumasını etkin bir biçimde gerçekleştirmesi açısından uygulama ortamları iyi havalandırılmalıdır. Uygulama ortamında bağlı nem oranı maksimum %80 olmalıdır.

7. KURUMA SÜRELERİ

Yeterli havalandırma (Hava sirkülasyonu optimize edilmiş iç mekanlar), önerilen film kalınlıklarına bağlı kalınması ve uygun ortam sıcaklıklarında çalışılması koşuluyla ürünün kuruma ve yeni bir kat uygulamaya elverişli hale gelme süreleri aşağıdaki gibi öngörülmektedir.

Yüzey Sıcaklığı	10°C	20°C	35°C
Toz Tutmama Süresi	8 Saat	4 Saat	2 Saat
Sert Kuruma Süresi	18 Saat	12 Saat	8 Saat
Tam Kuruma Süresi	8 Gün	7 Gün	6 Gün
Minimum Yeniden Boyama Süresi	18 Saat	12 Saat	8 Saat
Maksimum Yeniden Boyama Süresi	4 Gün	2 Gün	1 Gün

8. AMBALAJ & DEPOLAMA BİLGİLERİ

Ambalaj Kapasiteleri	8,3 L Komp. A + 5 L Komp. B
Depolama Ortamı Şartları	Depolama alanları; iyi havalandırılan, yüksek ısıya, direkt güneş ışınlarına maruz olmayan, sıcaklığın 5-35°C arasında tutulduğu kapalı yerler olmalıdır.
Raf Ömrü	Ürün ancak kendi ambalajında ve kapağı açılmamak koşuluyla saklandığında 1 yıldır.

9. ÇEVREYE KARŞI SORUMLULUK

Bu ürünün boş ambalajları, tehlikeli atıklar kapsamında değerlendirilir. Bu sebeple, bertaraf edilmeleri konusunda ilgili yerel ve ulusal organizasyonca belirlenen imha prosedürlerine uyulmalıdır. Ürün ve incelticisi kesinlikle su giderlerine dökülmemelidir. Boş ürün ve inceltici ambalajları doğaya bırakılmamalı, bu konuda ürünlere ait Güvenlik Föylerine mutlaka başvurulmalıdır.

10. KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN KULLANIMI & EMNİYETLİ UYGULAMA ÖNLEMLERİ

Kişisel Koruma Türü	Açıklamalar – Yapılması Gerekenler
Solunum Sistemi	Ürünün uygulanması esnasında, sertifikalı toz veya buhar maskeleri kullanılmalıdır.
El	Ürünün uygulanması boyunca koruyucu eldivenler kullanılmalıdır.
Cilt	Tercihen doğal liflerden üretilmiş koruyucu iş elbiseleri kullanılmalıdır. Bu elbiselerin cildi ortamdaki tamamen izole edecek nitelikte olmasına dikkat edilmelidir. İş elbiselerinin 1µ tanecik çapına kadar olan partikülleri tutar nitelikte seçilmesi, maksimum cilt koruması sağlayacaktır. Ellerin ve yüzün cilde boya tutunmasını engelleyen, su ile yıkanabilen amaca özel doğal kremlerle maskelenmesi, uygulayıcının solvent maruziyetini engelleyeceği gibi gün sonu temizlik süresini de kısaltacaktır.
Göz	Gözlere ortamdaki tam olarak izole eden güvenlik gözlükleri kullanılır.
Hijyenik Tedbirler	Ürünü uyguladıktan sonra, yemek yemeden, sigara kullanmadan, tuvaletleri kullanmadan önce ve gün sonunda mutlak suretle eller yıkanmalıdır.
Mühendislik Tedbirleri	Boyamanın yapıldığı ortamlar, iyi havalandırılmış alanlar olmalıdır. Bu alanlara, yangın ve parlamalara sebebiyet verebilecek hiçbir kıvılcım kaynağı sokulmamalıdır. Yangın ve parlama risklerine karşı gerekli tüm önlemler alınmalı, uygulama alanında kimyasal yangına müdahalede kullanıma uygun yangın tüpleri hazır bulundurulmalıdır. Boyama yapılan yerler, diğer farklı imalatların yapıldığı firma alanlarından ayrılmış olmalı, kumlama ve taşlamadan kaynaklanan toz ve kıvılcımlara maruz kalmamalıdır. Ürüne ait Güvenlik Bilgi Föylerine başvurularak belirtilen ilave önlemler mutlaka alınmalıdır.

11. NOTLAR

Ürünün kullanımıyla ilgili saha desteği ve/veya güvenlik bilgi föyü talepleriniz için lütfen firmamızla irtibata geçiniz. Bu teknik föy içeriği, ar-ge çalışmalarımız ve teknolojik gelişmelerden bağımsız olmadığından zaman içerisinde değişiklik arz edebilir.



KARTALLAR BOYA ve KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Adres : Köşklüçeşme Mahallesi, Yeni Bağdat Caddesi, No : 136, 41400 Gebze/Kocaeli/TÜRKİYE

Tel&Fax : +90 262 641 49 67 **E :** info@kartallarboya.com, **W :** www.kartallarboya.com