

KARDEN SPEEDO®**KBK 02022**

Föy Yayın Tarihi : 21.03.2012

Rev. Tarihi / Rev No : -

TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

**KARTALLAR BOYA**

1. ÜRÜNÜN ve ÜRETİCİSİNİN TANITIMI

Ürün Adı	Karden Speedo
Ürünün Alternatif İsimleri	Rapid Deniz Boyası
Ürün Tanıtımı – Kullanım Alanı	Hızlı kürlenebilen alkid bağlayıcı esaslı, tek bileşenli, örtme gücü ve parlaklığı yüksek sonkat boyadır. Deniz taşıtlarının, tuzlu su ile temas halinde bulunmayan iç ve dış ortam metal yapı elemanları üzerinde dekoratif ve koruyucu amaçlarla kullanılmaktadır.
Üretici Bilgileri	Kartallar Boya ve Kimya Sanayi Ticaret Limited Şirketi Köşklüçeşme Mahallesi, Yeni Bağdat Caddesi, No:136, 41400 Gebze / KOCAELİ / TÜRKİYE
Ürünle ilgili Bilgi Hattı	Pazartesi-Cumartesi (08:30 – 18:00) Tel: 0262 641 49 67 Fax : 0262 641 49 68
Acil Durumlarda Aranacak Hat	Uludağ Üniversitesi Zehir Danışma Merkezi (7/24) – 0224 442 82 93

2. ÜRÜNÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Reçine Tipi	Kısa Yağlı Modifiye Alkid Reçine / Pigmentler
Renk	RAL K7 Kartelası
Parlaklık	Mat (ASTM D 523)
Yoğunluk	1,20±0,10 g/cm ³ (ASTM D 1475)
Hacimce Katı Madde Oranı	%50±2 (ASTM D 2697)
İnceltici Tipi / Kodu	K- Solv 200 / KBK 0702
İnceltme Oranı	%5-15 (Uygulama yöntemine göre)
VOC Miktarı	405 g/L (ASTM D 3960)
Tutuşma Noktası (Kapalı Kap)	≥28 °C
Sertleştirici Tipi / Kodu	-
Boya : Sertleştirici Karışım Oranı	-
Karışımın Ömrü	-
Kuru / Islak Isı Direnci	80°C kuru / 70°C Islak

3. YÜZEY HAZIRLIĞI

Astarlanmış Metal Yüzeyler : Karden Speedo, Karden Fastguard ile önerilen kuru film kalınlığında en az bir kat astarlanmış yüzeyler üzerine, iki tam kat şeklinde uygulanır. Arzu edilen yüzey görünüm kalitesine paralel olmak üzere yüzey pürüzleri macunlama ve zımparalama yöntemleri ile giderilir. En iyi sonkat boya görüntüsü zımparalanarak camsı parlaklık elde edilen yüzeylerde sağlanacaktır. Astar uygulamasından sonkat boyama aşamasına kadar geçen sürede yüzeyler yeniden toz, kir, tuz gibi yüzey kontaminasyonuna maruz kalmış olabileceğinden, ürün uygulanmadan önce yüzeyler mutlaka tekrar temizlik kontrolüne tabi tutulmalıdır. Astar ve sonkat boya katlarının maksimum boyama sürelerine hassasiyet gösterilmeli, maksimum boyama süresinin aşıldığı hallerde firmamızla irtibata geçilerek önerilecek prosedür doğrultusunda boya uygulaması tamamlanmalıdır.

Eski Boyalı Metal Yüzeyler : En başarılı tamir boyaması şüphesiz eski boyanın yüzeyden tamamen sökülmesi, metale inilmesi ve metal üzerinde yüzey hazırlık prosedürlerinin yeniden işletilmesi şeklinde ise de, bunun yapılamadığı uygulamalarda öncelikle yüzeye sıkı biçimde tutunamayan, kabuk ve kabarma şeklinde yüzeyden kalkan kısımlar, boyanın halen sıkı bir biçimde yüzeye tutunabildiği yerlere kadar temizlenmelidir. Eğer eski boya tabakası parlak ise, uygulanacak yeni boya katının yüzeye iyi tutunmasını sağlamak için hafif zımparalama yapılmalı, yüzey matlaştırılmalıdır. Gerekli görülen yerlerde macunlama ve zımparalama yapılarak, yüzey düzgünlüğü yeniden elde edilmelidir. Onarımlarda kullanılan tamir macunları tesviye ve boya uygulamasından önce tamamen kurumuş olmalıdır. Uygulanacak yeni boyanın, eski boya katıyla uyumlu olduğundan emin olunmalı, yerel denemeler yapılmak suretiyle bu konu test edilmelidir.

4. ÖNERİLEN BOYAMA SİSTEMİ, YAŞ/KURU FİLM KALINLIKLARI & TEORİK YAYILMA

Önerilen Boyama Sistemi	Ürünün, 50µ/kat kuru film kalınlığı verecek iki kat olarak uygulanması önerilir.
Yaş Film Kalınlığı	100-110µ
Kuru Film Kalınlığı	50-55µ
Teorik Yayılma Oranı	11-12 m ² /L - 50µ kuru tek kat

5. UYGULAMA YÖNTEMLERİ

Fırça	Kestirme uygulamaları ve ulaşılması zor alanlar için kıl tutma özelliği yüksek fırçalar önerilmektedir.
Rulo	Geniş satıh boyamada yüzeyde tüy bırakmayan rulolar kullanılması önerilir.
Sprey	Pnömatik : Nozul çapı : 1.3mm – 1,8mm, Hava Basıncı : 3 – 3,5 bar. Hava sistemi, nem ve toz alıcı ekipmanlarla donatılmış olmalıdır. Hava basıncı seviyesi, operatörün hızlı bir şekilde müdahale edebileceği mesafeye monte edilecek bir regülatörle ayarlanabilir olmalıdır Airless : Nozul Çapı : 0,015”-0,017”– Nozulda Basınç : 200-220 Bar/2800-3200 psi. Airless cihaz emiş filtresinin sürekli temiz durumda tutulması ve cihaz temizliğinin uygulamalardan sonra aksatılmadan yapılması sağlanmalıdır

6. UYGULAMA ORTAMI ŞARTLARI

Yapılacak uygulamalar boyunca uygulama yüzeyi sıcaklığı, havanın içerdiği nemin yoğunlaşarak yüzey üzerine düşeceği sıcaklıktan (Dew Point) en az 3°C yüksek olmalıdır. Ürünün, kurumasını etkin bir biçimde gerçekleştirmesi açısından uygulama ortamları iyi havalandırılmalıdır. Uygulama ortamında bağıl nem oranı maksimum %80 olmalıdır.

7. KURUMA SÜRELERİ

Yeterli havalandırma (Hava sirkülasyonu optimize edilmiş iç mekanlar), önerilen film kalınlıklarına bağlı kalınması ve uygun ortam sıcaklıklarında çalışılması koşuluyla ürünün kuruma ve yeni bir kat uygulamaya elverişli hale gelme süreleri aşağıdaki gibi öngörülmektedir.

Yüzey Sıcaklığı	10°C	20°C	35°C
Toz Tutmama Süresi	1 Saat	20 Dakika	12 Dakika
Sert Kuruma Süresi	8 Saat	6 Saat	4 Saat
Tam Kuruma Süresi	24 Saat	18 Saat	12 Saat
Minimum Yeniden Boyama Süresi	12 Saat	8 Saat	6 Saat
Maksimum Yeniden Boyama Süresi	4 Gün	3 Gün	2 Gün

8. AMBALAJ & DEPOLAMA BİLGİLERİ

Ambalaj Kapasiteleri	3,75 Lt ve 15 Lt çelik kovalarda
Depolama Ortamı Şartları	Depolama alanları; iyi havalandırılan, yüksek ısıya, direkt güneş ışınlarına maruz olmayan, sıcaklığın 5-35°C arasında tutulduğu kapalı yerler olmalıdır.
Raf Ömrü	Ürün ancak kendi ambalajında ve kapağı açılmamak koşuluyla saklandığında 1 yıldır.

9. ÇEVREYE KARŞI SORUMLULUK

Bu ürünün boş ambalajları, tehlikeli atıklar kapsamında değerlendirilir. Bu sebeple, bertaraf edilmeleri konusunda ilgili yerel ve ulusal organizasyonca belirlenen imha prosedürlerine uyulmalıdır. Ürün ve incelticisi kesinlikle su giderlerine dökülmemelidir. Boş ürün ve inceltici ambalajları doğaya bırakılmamalı, bu konuda ürünlere ait Güvenlik Föylerine mutlaka başvurulmalıdır.

10. KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN KULLANIMI & EMNİYETLİ UYGULAMA ÖNLEMLERİ

Kişisel Koruma Türü	Açıklamalar – Yapılması Gerekenler
Solunum Sitemi	Ürünün uygulanması esnasında, sertifikalı toz veya buhar maskeleri kullanılmalıdır.
Eİ	Ürünün uygulanması boyunca koruyucu eldivenler kullanılmalıdır.
Cilt	Tercihen doğal liflerden üretilmiş koruyucu iş elbiseleri kullanılmalıdır. Bu elbiselerin cildi ortamdaki tamamen izole edecek nitelikte olmasına dikkat edilmelidir. İş elbiselerinin 1µ tanecik çapına kadar olan partikülleri tutar nitelikte seçilmesi, maksimum cilt koruması sağlayacaktır. Eller ve yüzün cilde boya tutunmasını engelleyen, su ile yıkanabilen amaca özel doğal kremlerle maskelenmesi, uygulayıcının solvent maruziyetini engelleyeceği gibi gün sonu temizlik süresini de kısaltacaktır.
Göz	Gözleri ortamdaki tam olarak izole eden güvenlik gözlükleri kullanılır.
Hijyenik Tedbirler	Ürünü uyguladıktan sonra, yemek yemeden, sigara kullanmadan, tuvaletleri kullanmadan önce ve gün sonunda mutlak suretle eller yıkanmalıdır.
Mühendislik Tedbirleri	Boyamanın yapıldığı ortamlar, iyi havalandırılmış alanlar olmalıdır. Bu alanlara, yangın ve parlamalara sebebiyet verebilecek hiçbir kıvılcım kaynağı sokulmamalıdır. Yangın ve parlama risklerine karşı gerekli tüm önlemler alınmalı, uygulama alanında kimyasal yangına müdahalede kullanıma uygun yangın tüpleri hazır bulundurulmalıdır. Boyama yapılan yerler, diğer farklı imalatların yapıldığı firma alanlarından ayrılmış olmalı, kumlama ve taşlamadan kaynaklanan toz ve kıvılcımlara maruz kalmamalıdır. Ürüne ait Güvenlik Bilgi Föylerine başvurularak belirtilen ilave önlemler mutlaka alınmalıdır.

11. NOTLAR

Ürünün kullanımıyla ilgili saha desteği ve/veya güvenlik bilgi föyü talepleriniz için lütfen firmamızla irtibata geçiniz. Bu teknik föy içeriği, ar-ge çalışmalarımız ve teknolojik gelişmelerden bağımsız olmadığından zaman içerisinde değişiklik arz edebilir.



KARTALLAR BOYA ve KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Adres : Köşklüçeşme Mahallesi, Yeni Bağdat Caddesi, No : 136, 41400 Gebze/Kocaeli/TÜRKİYE

Tel&Fax : +90 262 641 49 67 **E :** info@kartallarboya.com, **W :** www.kartallarboya.com