

KARDEN PRIMAL®**KBK 02016**

Föy Yayın Tarihi : 21.03.2012

Rev. Tarihi / Rev No : -

TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

**KARTALLAR BOYA**

1. ÜRÜNÜN ve ÜRETİCİSİNİN TANITIMI

Ürün Adı	Karden Primal
Ürünün Alternatif İsimleri	Shoppriimer
Ürün Tanıtımı – Kullanım Alanı	İki bileşenli, kurumasını çok hızlı yapan, epoksi ve fenolik reçine modifiyeli ön imalat astarıdır. Metal yüzeylere, kumlama işleminden hemen sonra bir kat şeklinde uygulanır. Uygulandığı yüzeyleri, imalat, nakliyat ve depolama süreleri boyunca oluşacak hızlı paslanmalardan korur.
Üretici Bilgileri	Kartallar Boya ve Kimya Sanayi Ticaret Limited Şirketi Köşklüçeşme Mahallesi, Yeni Bağdat Caddesi, No:136, 41400 Gebze / KOCAELİ / TÜRKİYE
Ürünle ilgili Bilgi Hattı	Pazartesi-Cumartesi (08:30 – 18:00) Tel: 0262 641 49 67 Fax : 0262 641 49 68
Acil Durumlarda Aranacak Hat	Uludağ Üniversitesi Zehir Danışma Merkezi (7/24) – 0224 442 82 93

2. ÜRÜNÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Reçine Tipi	Epoksi Modifiye Fenolik Reçine / Antikorozyf Pigmentler
Renk	Oksit Kırmızı, Gri
Parlaklık	Mat (ASTM D 523)
Yoğunluk	1,20±0,05 g/cm ³ (ASTM D 1475)
Hacimce Katı Madde Oranı	%30±2 (ASTM D 2697)
İnceltici Tipi / Kodu	K-Solv 300 / KBK 0703
İnceltme Oranı	%5-10 (Uygulama Yöntemine Göre)
VOC Miktarı	500 g/L (ASTM D 3960)
Alevlenme Noktası (Kapalı Kap)	≥18 °C
Sertleştirici Tipi / Kodu	K-Cure 4000 / KBK 0904
Boya : Sertleştirici Karışım Oranı	Hacimce : 15:1 , Ağırlıkça : 18:1
Karışımın Ömrü (Pot Life)	20°C de 6 saat
Kuru / Islak Isı Direnci (Tatlı Su)	-

3. YÜZEY HAZIRLIĞI

Boyanın uygulandığı yüzeydeki performansını etkileyen en önemli faktör, yüzey hazırlığıdır. Boya uygulamalarından önce yüzey hazırlığı yapılmasının sebebi, boyaların uygulandıkları yüzeye en etkin bir biçimde tutunmalarını sağlamaktır. Yüzey hazırlık işlemleri, boyayı yüzey üzerindeki bir ince tabaka olarak elde etmekten çok, yüzeyin bir parçası yapabilme amacına hizmet etmelidir.

Yeni Boyanacak Metal Yüzeyler : Uygulama yapılacak yüzeylerin; meneviş, yağ, kir, toz, pas, gres, tuz vb. tüm yüzey kirlleticilerinden tamamen arındırılmış olduğundan emin olunmalıdır. Yüzeylerdeki meneviş tabakası, düzensiz ve zaman içerisinde boya performansını olumsuz etkileyecek bir yapı oluşturduğundan yüzeyden alınmalıdır. Meneviş tabakasını gidermenin en doğru prosedürü kumlama yapılmasıdır. Ürünün, kendisinden beklenen yüksek performansı verebilmesi bakımından yüzeyler mutlaka aşındırıcı raspa işlemine tabi tutulmalıdır.

Metal yüzeylerde yağ alma işlemi deterjanla yıkama veya solventle silme şeklinde olabilir. Deterjanla yapılan yüzey hazırlık işlemlerinden sonra yüzey ılık ve tatlı su yardımıyla çok iyi durulanmalı ve kurutulmalıdır. Kumlama işleminden kaynaklanan yüzey tozlarını giderme yöntemi basınçlı havadır. Kumlanmış yüzeylerin kuru bezlerle temizlenmesi aşamasında çıplak gözle fark edilmeyen kumaş lifleri yüzeye takılmakta ve boya kalitesine olumsuz etki etmektedir. Yüzeylerdeki hafif paslanma, tel fırçalar veya motorlu çanak fırçalar ile temizlenebilir. Yüzey hazırlık işlemleri tamamlandıktan sonra yüzeyin yeniden kirlenme ve paslanmaya maruz kalmayacak kısa bir süre içerisinde (tercihen 6 saat) astarlanması önerilir.

Önerilen Yüzey Hazırlama Standartları : NACE #1(Beyaz Metal), NACE #2(Beyaza Yakın), SSPC SP5(Beyaz Metal), SSPC SP10(Beyaza Yakın), İsveç Sa3, İsveç Sa2^{1/2}, İngiltere Q1, İngiltere Q2, ISO 8501 Sa3, ISO 8501 Sa2^{1/2}

Yararlanılabilecek Görsel Standartlar : SSPC VIS-1, SSPC VIS-2, SSPC VIS-3, SSPC VIS-7, ISO 8501-1

Metal yüzeyler üzerinde, firmamızca izin verilen suda çözünebilir tuz barındırma limit değeri 35µg/cm² dir.

4. ÖNERİLEN BOYAMA SİSTEMİ, YAŞ/KURU FİLM KALINLIKLARI & TEORİK YAYILMA

Önerilen Boyama Sistemi	Ürünün, 25µ/kat kuru film kalınlığı verecek tek kat olarak uygulanması önerilir.
Yaş Film Kalınlığı	70-90µ
Kuru Film Kalınlığı	21-30µ
Teorik Yayılma Oranı	12 m²/L - 25µ kuru tek kat

5. UYGULAMA YÖNTEMLERİ

Fırça	Kestirme uygulamaları ve ulaşılması zor alanlar için kıl tutma özelliği yüksek fırçalar önerilmektedir.
Rulo	Geniş yüzeyde tıy bırakmayan rulolar kullanılması önerilir.
Sprey	Pnömatik : 1,3-1,6mm çap aralığındaki nozullar kullanılır. Hava Basıncı : 2,5-3 Bar olmalıdır. Airless : Nozul meme çapı : 0,013"-0,015" aralığında olmalıdır. Nozulda Basınç : 180-200 Bar/2500-3000 psi. Airless cihaz emiş filtresinin sürekli temiz durumda tutulması ve cihaz temizliğinin uygulamalardan sonra aksatılmadan yapılması sağlanmalıdır.

6. UYGULAMA ORTAMI ŞARTLARI

Yapılacak uygulamalar boyunca uygulama yüzeyi sıcaklığı, havanın içerdığı nemin yoğunlaşarak yüzey üzerine düşeceği sıcaklıktan (Dew Point) en az 3°C yüksek olmalıdır. Ürünün, kurumasını etkin bir biçimde gerçekleştirmesi açısından uygulama ortamları iyi havalandırılmalıdır. Uygulama ortamında bağıl nem oranı maksimum %80 olmalıdır.

7. KURUMA & ÜST KAT UYGULAMA SÜRELERİ

Yeterli havalandırma (Hava sirkülasyonu optimize edilmiş iç mekanlar), önerilen film kalınlıklarına bağlı kalınması ve uygun ortam sıcaklıklarında çalışılması koşuluyla ürünün kuruma ve yeni bir kat uygulamaya elverişli hale gelme süreleri aşağıdaki gibi öngörülmektedir.

Yüzey Sıcaklığı	10°C	20°C	35°C
Toz Tutmama Süresi	6 Dakika	5 Saat	2 Dakika
Sert Kuruma Süresi	6 Saat	4 Saat	2 Saat
Tam Kuruma Süresi	5 Gün	3 Gün	2 Gün
Minimum Yeniden Boyama Süresi	12 Saat	8 Saat	6 Saat
Maksimum Yeniden Boyama Süresi	5 Gün	3 Gün	2 Gün

8. AMBALAJ & DEPOLAMA BİLGİLERİ

Ambalaj Kapasiteleri	15 L Komp. A + 1 L Komp.B
Depolama Ortamı Şartları	Depolama alanları; iyi havalandırılan, yüksek ısıya, direkt güneş ışınlarına maruz olmayan, sıcaklığın 5-35°C arasında tutulduğu kapalı yerler olmalıdır.
Raf Ömrü	Ürün ancak kendi ambalajında ve kapağı açılmamak koşuluyla saklandığında 1 yıldır.

9. ÇEVREYE KARŞI SORUMLULUK

Bu ürünün boş ambalajları, tehlikeli atıklar kapsamında değerlendirilir. Bu sebeple, bertaraf edilmeleri konusunda ilgili yerel ve ulusal organizasyonca belirlenen imha prosedürlerine uyulmalıdır. Ürün ve incelticisi kesinlikle su giderlerine dökülmemelidir. Boş ürün ve inceltici ambalajları doğaya bırakılmamalı, bu konuda ürünlere ait Güvenlik Föylerine mutlaka başvurulmalıdır.

10. KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN KULLANIMI & EMNİYETLİ UYGULAMA ÖNLEMLERİ

Kişisel Koruma Türü	Açıklamalar – Yapılması Gerekenler
Solunum Sistemi	Ürünün uygulanması esnasında, sertifikalı toz veya buhar maskeleri kullanılmalıdır.
Eİ	Ürünün uygulanması boyunca koruyucu eldivenler kullanılmalıdır.
Cilt	Tercihen doğal liflerden üretilmiş koruyucu iş elbiseleri kullanılmalıdır. Bu elbiselerin cildi ortamdan tamamen izole edecek nitelikte olmasına dikkat edilmelidir. İş elbiselerinin 1µ tanecik çapına kadar olan partikülleri tutar nitelikte seçilmesi, maksimum cilt koruması sağlayacaktır. Ellerin ve yüzün cilde boya tutunmasını engelleyen, su ile yıkanabilen amaca özel doğal kremlerle maskelenmesi, uygulayıcının solvent maruziyetini engelleyeceği gibi gün sonu temizlik süresini de kısaltacaktır.
Göz	Gözleri ortamdan tam olarak izole eden güvenlik gözlükleri kullanılır.
Hijyenik Tedbirler	Ürünü uyguladıktan sonra, yemek yemeden, sigara kullanmadan, tuvaletleri kullanmadan önce ve gün sonunda mutlak suretle eller yıkanmalıdır.
Mühendislik Tedbirleri	Boyamanın yapıldığı ortamlar, iyi havalandırılmış alanlar olmalıdır. Bu alanlara, yangın ve parlamalara sebebiyet verebilecek hiçbir kıvılcım kaynağı sokulmamalıdır. Yangın ve parlama risklerine karşı gerekli tüm önlemler alınmalı, uygulama alanında kimyasal yangına müdahalede kullanıma uygun yangın tüpleri hazır bulundurulmalıdır. Boyama yapılan yerler, diğer farklı imalatların yapıldığı firma alanlarından ayrılmış olmalı, kumlama ve taşlamadan kaynaklanan toz ve kıvılcımlara maruz kalmamalıdır. Ürüne ait Güvenlik Bilgi Föylerine başvurularak belirtilen ilave önlemler mutlaka alınmalıdır.

11. NOTLAR

Ürünün kullanımıyla ilgili saha desteği ve/veya güvenlik bilgi föyü talepleriniz için lütfen firmamızla irtibata geçiniz. Bu teknik föy içeriği, ar-ge çalışmalarımız ve teknolojik gelişmelerden bağımsız olmadığından zaman içerisinde değişiklik arz edebilir.



KARTALLAR BOYA ve KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Adres : Köşklüçeşme Mahallesi, Yeni Bağdat Caddesi, No : 136, 41400 Gebze/Kocaeli/TÜRKİYE

Tel&Fax : +90 262 641 49 67 **E :** info@kartallarboya.com, **W :** www.kartallarboya.com