

KARIN SENTELUX®**KBK 01016**

İlk Yayın Tarihi : 19.03.2012

Rev. Tarihi / Rev No : -

TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

**KARTALLAR BOYA**

1. ÜRÜNÜN ve ÜRETİCİSİNİN TANITIMI

Ürün Adı	Karin Sentelux
Ürünün Alternatif İsimleri	Sentetik Sonkat Boya
Ürün Tanıtımı – Kullanım Alanı	Alkid reçine esaslı, tek bileşenli, kurşun ve diğer ağır metal bileşenler içermeyen, örtme gücü ve parlaklığı yüksek, kolay uygulanan dekoratif boyadır. Hava şartlarına maruz olan veya olmayan dekoratif ahşap ve metal yüzeylerin estetik ve koruma amaçlarıyla boyanmasında kullanılır.
Üretici Bilgileri	Kartallar Boya ve Kimya Sanayi Ticaret Limited Şirketi Köşklüçeşme Mahallesi, Yeni Bağdat Caddesi, No:136, 41400 Gebze / KOCAELİ / TÜRKİYE
Ürünle ilgili Bilgi Hattı	Pazartesi-Cumartesi (08:30 – 18:00) Tel: 0262 641 49 67 Fax : 0262 641 49 68
Acil Durumlarda Aranacak Hat	Uludağ Üniversitesi Zehir Danışma Merkezi (7/24) – 0224 442 82 93

2. ÜRÜNÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Reçine Tipi	Uzun Yağlı Alkid Reçine / Pigmentler
Renk	KBK Sentetik Boya Renk Kartelası
Parlaklık	Parlak (ASTM D 523)
Yoğunluk	Renge göre 1,20±0,10 g/cm ³ aralığında (ASTM D 1475)
Hacimce Katı Madde Oranı	%50±2 (ASTM D 2697)
İnceltici Tipi / Ürün Kodu	K- Solv 100
İnceltme Oranı	%5-15 (Uygulama yöntemine göre) Fırça ve Rulo uygulamalarında : %5, Sprey uygulamalarında %10-15
VOC Miktarı	470 g/L (ASTM D 3960)
Alenlenme Noktası (Kapalı Kap)	≥35 °C
Komponent Tipi / Ürün Kodu	-
Komponent Karışım Oranı	-
Karışımın Ömrü	-
Kuru / Islak Isı Direnci	80°C kuru / 70°C ıslak (Sürekli olmayan temaslar için)

3. YÜZEY HAZIRLIĞI

Astarlanmış Metal Yüzeyler : Karin Sentelux, Karin Antipas ile en az bir kat astarlanmış yüzeyler üzerine, iki tam kat şeklinde uygulanır. Arzu edilen yüzey görünüm kalitesine paralel olmak üzere yüzey pürüzleri macunlama ve zımparalama yöntemleri ile giderilir. En iyi sonkat boya görüntüsü zımparalanarak camslı parlaklık elde edilen yüzeylerde sağlanacaktır. Astar uygulamasından sonkat boyama aşamasına kadar geçen sürede yüzeyler yeniden toz, kir, tuz gibi yüzey kontaminasyonuna maruz kalmış olabileceğinden, ürün uygulanmadan önce yüzeyler mutlaka tekrar temizlik kontrolüne tabi tutulmalıdır. Astar ve sonkat boya katlarının maksimum boyama sürelerine hassasiyet gösterilmeli, maksimum boyama süresinin aşıldığı hallerde firmamızla irtibata geçilerek önerilecek prosedür doğrultusunda boya uygulaması tamamlanmalıdır.

Eski Boyalı Metal Yüzeyler : En başarılı tamir boyaması şüphesiz eski boyanın yüzeyden tamamen sökülmesi, metale inilmesi ve metal üzerinde yüzey hazırlık prosedürlerinin yeniden işletilmesi şeklinde ise de, bunun yapılamadığı uygulamalarda öncelikle yüzeye sıkı biçimde tutunamayan, kabuk ve kabarma şeklinde yüzeyden kalkan kısımlar, boyanın halen sıkı bir biçimde yüzeye tutunabildiği yerlere kadar temizlenmelidir. Eğer eski boya tabakası parlak ise, uygulanacak yeni boya katının yüzeye iyi tutunmasını sağlamak için hafif zımparalama yapılmalı, yüzey matlaştırılmalıdır. Gerekli görülen yerlerde macunlama ve zımparalama yapılarak, yüzey düzgünlüğü yeniden elde edilmelidir. Onarımlarda kullanılan tamir macunları tesviye ve boya uygulamasından önce tamamen kurumuş olmalıdır. Uygulanacak yeni boyanın, eski boya katıyla uyumlu olduğundan emin olunmalı, yerel denemeler yapılmak suretiyle bu konu test edilmelidir.

Ahşap Yüzeyler : Ahşap yüzeylerde yüzey formu dikkate alınarak uygun kum derecesindeki kuru zımpara kağıtları kullanılır. Zımparalama, ağaç kesitindeki lifler yönünde yapılır. Zımpara işlemlerinden kaynaklanan tozlar mutlaka yüzeyden uzaklaştırılır. Eski ahşap yüzeylerde çivi ve vida deliği olup olmadığı kontrol edilmelidir. Varsa bu kısımlar uygun ahşap macunları ile doldurulmalıdır. Yüzeye tutunma gücünü yitirmiş gevşek eski boyalar, ahşapta tahribat yapmayacak özel fırçalarla temizlenip yüzeye en az bir kat Karin Primer uygulanmasını takiben yeniden boyama sürelerine uyularak iki tam kat halinde Karin Sentelux tatbik edilir.

4. ÖNERİLEN BOYAMA SİSTEMİ, YAŞ/KURU FİLM KALINLIKLARI & TEORİK YAYILMA

Önerilen Boyama Sistemi	Ürünün, 40µ/kat kuru film kalınlığı verecek iki kat olarak uygulanması önerilir.
Yaş Film Kalınlığı	80-100µ
Kuru Film Kalınlığı	40-50µ
Teorik Yayılma Oranı	13-14 m²/L - 40µ kuru tek kat

5. UYGULAMA YÖNTEMLERİ

Fırça	Kestirme uygulamaları ve ulaşılması zor alanlar için kıl tutma özelliği yüksek fırçalar önerilmektedir.
Rulo	Geniş satıh boyamada yüzeyde tüy bırakmayan rulolar kullanılması önerilir.
Sprey	Ürün, havasız sprej ve konvansiyonel sprej ekipmanları ile de uygulanabilmektedir. Konvansiyonel sprej uygulamalarında 1,2-1,7mm aralığında nozullar, airless sprej uygulamalarında 0,015"-0,17" meme çapındaki nozullar kullanılır. En başarılı yüzey görüntüsü, HVLP veya Hava destekli havasız sprej ekipmanları ile elde edilir.

6. UYGULAMA ORTAMI ŞARTLARI

Yapılacak uygulamalar boyunca uygulama yüzeyi sıcaklığı, havanın içerdiği nemin yoğunlaşarak yüzey üzerine düşeceği sıcaklıktan (Dew Point) en az 3°C yüksek olmalıdır. Ürünün, kurumasını etkin bir biçimde gerçekleştirmesi açısından uygulama ortamları iyi havalandırılmalıdır. Uygulama ortamında bağıl nem oranı maksimum %80 olmalıdır.

7. KURUMA SÜRELERİ

Yeterli havalandırma (Hava sirkülasyonu optimize edilmiş iç mekanlar), önerilen film kalınlıklarına bağlı kalınması ve uygun ortam sıcaklıklarında çalışılması koşuluyla ürünün kuruma ve yeni bir kat uygulamaya elverişli hale gelme süreleri aşağıdaki gibi öngörülmektedir.

Yüzey Sıcaklığı	10°C	20°C	35°C
Toz Tutmama Süresi	6 Saat	3 Saat	2 Saat
Sert Kuruma Süresi	12 Saat	10 Saat	8 Saat
Tam Kuruma Süresi	48 Saat	36 Saat	24 Saat
Minimum Yeniden Boyama Süresi	15 Saat	12 Saat	10 Saat
Maksimum Yeniden Boyama Süresi	72 Saat	60 Saat	48 Saat

8. AMBALAJ & DEPOLAMA BİLGİLERİ

Ambalaj Kapasiteleri	3,75 Lt ve 15 Lt çelik kovalarda
Depolama Ortamı Şartları	Depolama alanları; iyi havalandırılan, yüksek ısıya, direkt güneş ışınlarına maruz olmayan, sıcaklığın 5-35°C arasında tutulduğu kapalı yerler olmalıdır.
Raf Ömrü	Ürün ancak kendi ambalajında ve kapağı açılmamak koşuluyla saklandığında 1 yıldır.

9. ÇEVREYE KARŞI SORUMLULUK

Bu ürünün boş ambalajları, tehlikeli atıklar kapsamında değerlendirilir. Bu sebeple, bertaraf edilmeleri konusunda ilgili yerel ve ulusal organizasyonca belirlenen imha prosedürlerine uyulmalıdır. Ürün ve incelticisi kesinlikle su giderlerine dökülmemelidir. Boş ürün ve inceltici ambalajları doğaya bırakılmamalı, bu konuda ürünlere ait Güvenlik Föylerine mutlaka başvurulmalıdır.

10. KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN KULLANIMI & EMNİYETLİ UYGULAMA ÖNLEMLERİ

Kişisel Koruma Türü	Açıklamalar – Yapılması Gerekenler
Solunum Sistemi	Ürünün uygulanması esnasında, sertifikalı toz veya buhar maskeleri kullanılmalıdır.
Eİ	Ürünün uygulanması boyunca koruyucu eldivenler kullanılmalıdır.
Cilt	Tercihen doğal liflerden üretilmiş koruyucu iş elbiseleri kullanılmalıdır. Bu elbiselerin cildi ortamdaki tamamen izole edecek nitelikte olmasına dikkat edilmelidir. İş elbiselerinin 1µ tanecik çapına kadar olan partikülleri tutar nitelikte seçilmesi, maksimum cilt koruması sağlayacaktır. Ellerin ve yüzün cilde boya tutunmasını engelleyen, su ile yıkanabilen amaca özel doğal kremlerle kaplanması, uygulayıcının gün sonu temizlik süresini kısaltacağı gibi, solvent maruziyetini de engelleyecektir.
Göz	Gözleri ortamdaki tam olarak izole eden güvenlik gözlükleri kullanılır.
Hijyenik Tedbirler	Ürünü uyguladıktan sonra, yemek yemeden, sigara kullanmadan, tuvaletleri kullanmadan önce ve gün sonunda mutlaka eller yıkanmalıdır.
Mühendislik Tedbirleri	Boyamanın yapıldığı ortamlar, iyi havalandırılmış alanlar olmalıdır. Bu alanlara, yangın ve parlamalara sebebiyet verebilecek hiçbir kıvılcım kaynağı sokulmamalıdır. Yangın ve parlama risklerine karşı gerekli tüm önlemler alınmalı, uygulama alanında kimyasal yangına müdahalede kullanıma uygun yangın tüpleri hazır bulundurulmalıdır. Boyama yapılan yerler, diğer farklı imalatların yapıldığı firma alanlarından ayrılmış olmalı, kumlama ve taşlamadan kaynaklanan toz ve kıvılcımlara maruz kalmamalıdır. Ürüne ait Güvenlik Bilgi Föylerine başvurularak belirtilen ilave önlemler mutlaka alınmalıdır.

11. NOTLAR

Ürünün kullanımıyla ilgili saha desteği ve/veya güvenlik bilgi föyü talepleriniz için lütfen firmamızla irtibata geçiniz. Bu teknik föy içeriği, ar-ge çalışmalarımız ve teknolojik gelişmelerden bağımsız olmadığından zaman içerisinde değişiklik arz edebilir.



KARTALLAR BOYA ve KİMYA SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Adres : Köşklüçeşme Mahallesi, Yeni Bağdat Caddesi, No : 136, 41400 Gebze/Kocaeli/TÜRKİYE

Tel&Fax : +90 262 641 49 67 **E :** info@kartallarboya.com, **W :** www.kartallarboya.com